

Additif huileux / Entraîneur d'air

Propriétés et emploi :

BOTAMENT® ZF 71 est utilisé dans les mortiers, les chapes, les enduits d'extérieur, d'intérieur, etc. BOTAMENT® ZF 71 aboutit à la formation de micropores d'air répartis de façon régulière et optimale, et rééquilibre les grains fins manquant dans la composition.

Il coupe les pores capillaires et réduit l'infiltration d'eau et d'autres substances agressives. Il rend les chapes et les mortiers plus malléables et plus onctueux. Les enduits sont plus adhérents, plus malléables et faciles à appliquer.

BOTAMENT® ZF 71 entraîne une amélioration de la capacité de rétention de l'eau. L'adhérence entre la pierre et le mortier est considérablement améliorée.

Application :

BOTAMENT® ZF 71 peut être travaillé en relation avec tous les ciments normés et les calcaires. La plastification doit être prise en considération lors du dimensionnement de l'ajout d'eau de gâchage. Lors de la composition du mortier, les livres de normes correspondants sont à respecter.

Nous recommandons d'ajouter BOTAMENT® ZF 71 à de l'eau et de respecter un temps de mélange d'au moins une minute, afin d'obtenir des teneurs en air stables et régulièrement réparties. Si plusieurs adjuvants sont posés simultanément, les vérifications de l'aptitude correspondantes doivent être réalisées au préalable.

Un surdosage de BOTAMENT® ZF 71 augmente la teneur en air et réduit de ce fait la résistance du mortier.

BOTAMENT®

ZF 71

- N'est pas à base de chlore
- Facilite la mise en œuvre
- Augmente l'onctuosité
- Fait chuter la valeur eau / ciment
- Améliore l'adhérence

BOTAMENT[®]

ZF 71

Composition :
Résine de racine

Densité :
Env. 1,03 kg/L

Température d'application :
De + 5°C à + 30°C

Moyen de dissolution :
Non

Chlorures :
Non

Résistance à la température :
De + 5°C à + 40°C

Produit de nettoyage : A l'état frais avec de l'eau

Additif huileux / Entraîneur d'air

Recommandations :

Les fiches techniques pour l'utilisation de produits en contact avec BOTAMENT[®] ZF 71, doivent être lues attentivement.

La fiche de données de sécurité est disponible sur demande.

Ce produit doit être exclusivement mélangé avec les additifs et composants indiqués dans cette fiche technique.

Pour obtenir un résultat optimal, nous recommandons un essai spécifique préalable.

Consommation :

Chape :
Max. 500 mL par 25 kg de liant

Mortier :
Env. 300 - 400 mL par 25 kg de liant

Enduit :
Env. 400 - 500 mL par 25 kg de liant

Conditionnement :

Bidon de 5 L

Stockage :

Hors gel.

La capacité de stockage s'élève à au moins 12 mois dans un emballage d'origine fermé.

REMARQUE: Dans cette fiche technique, les indications données sont le résultat de nos expériences et de notre savoir et sont non-contractuelles. Ces indications sont à adapter suivant les conditions de chantier, d'utilisation et aux sollicitations présentes. Cela étant énoncé, nous garantissons la véracité de ces données dans le strict cadre de nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

Les informations complémentaires données par nos collaborateurs ne sont contractuelles que lorsqu'elles sont confirmées par écrit. Dans tout les cas, les règles techniques reconnues sont à respecter. Edition F-1207. Toute nouvelle édition rend caduque la précédente. Les fiches techniques sont à télécharger sur www.botament.fr