

# BOTAMENT® CF 600

## Joint flexible spécial

BOTAMENT® CF 600 est un mastic d'étanchéité souple pour le remplissage des joints de dilatation et de raccordement dans des zones chimiquement sollicitées et des zones exposées en permanence à l'humidité.

BOTAMENT® CF 600 convient particulièrement pour les piscines, les balcons, les terrasses ainsi que les façades des bâtiments.

Une fois durci, BOTAMENT® CF 600 est très résistant à l'eau chaude, à l'exposition aux UV, à de nombreux acides et alcalis ainsi qu'aux produits de nettoyage courants.

### Propriétés

- ❖ Flexible
- ❖ Pour les zones exposées en permanence à l'humidité et les piscines
- ❖ Effet fongicide puissant
- ❖ Pour l'intérieur et l'extérieur
- ❖ Réticulation neutre
- ❖ Mono-composant

### Domaines d'application

Remplissage des joints souples dans :

- ❖ Carrelages et dalles céramiques
- ❖ Pratiquement tous les supports absorbants et non absorbants
- ❖ Raccordements avec des composants en acier

### Préparation du support

Le support doit être en l'état suivant :

- ❖ Sec, propre et à l'abri du gel
- ❖ Cohésif
- ❖ Exempt de graisse, de peintures, de traces de ciment, d'agents de séparation et de particules friables

Dégraisser au préalable les flancs des joints avec de l'acétone

Avant l'application de BOTAMENT® CF 600, appliquer le primaire spécial BOTAMENT® P 600 sur les supports en matières synthétiques, caoutchouc chloré et métalliques ainsi que sur les supports alcalins et minéraux (protéger les objets encastrés et les équipements sanitaires des éventuelles éclaboussures).

### Informations techniques

Matériaux de base	mastic mono-composant, silicone à réticulation neutre à base d'oxime																																																																																									
Couleurs	Gris (n° 24) Blanc (n° 10)																																																																																									
Conditionnement	cartouche de 310 ml (20 cartouches / carton)																																																																																									
Stockage	frais, sec et hors gel 12 mois dans l'emballage d'origine fermé																																																																																									
Densité	env. 1,0kg/dm <sup>3</sup>																																																																																									
Résistance à la température	- 40°C à + 180°C																																																																																									
Formation d'une peau	après env. 6 minutes																																																																																									
Durcissement après 24 heures	env. 2 à 3 mm																																																																																									
Largeur maximum de joint	30 mm																																																																																									
Dureté Shore-A	env. 20																																																																																									
Déformation max. totale	env. 25 %																																																																																									
Capacité de pleine charge	après env. 7 jours																																																																																									
Consommation (ml/m)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>prof. de joint</th> <th colspan="10">largeur de joint</th> </tr> <tr> <th></th> <th>5</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>12</th> <th>15</th> <th>18</th> <th>20</th> <th>25</th> <th>30</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5</td> <td>25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td>64</td> <td>80</td> <td>96</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td>100</td> <td>120</td> <td>150</td> <td>180</td> <td>200</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>144</td> <td>180</td> <td>216</td> <td>240</td> <td>300</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>225</td> <td>270</td> <td>300</td> <td>375</td> <td>450</td> <td></td> </tr> <tr> <td>18</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>324</td> <td>360</td> <td>450</td> <td>540</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		prof. de joint	largeur de joint											5	8	10	12	15	18	20	25	30		5	25										8		64	80	96							10			100	120	150	180	200				12				144	180	216	240	300			15					225	270	300	375	450		18						324	360	450	540	
prof. de joint	largeur de joint																																																																																									
	5	8	10	12	15	18	20	25	30																																																																																	
5	25																																																																																									
8		64	80	96																																																																																						
10			100	120	150	180	200																																																																																			
12				144	180	216	240	300																																																																																		
15					225	270	300	375	450																																																																																	
18						324	360	450	540																																																																																	
Température du support	+ 5°C à + 30°C																																																																																									
Nettoyage	PU Verdünnung																																																																																									

Ces indications de temps se réfèrent à une température de + 23°C et un taux d'humidité relative de 50 %. Des températures supérieures et un taux d'humidité inférieur accélèrent le séchage et des températures basses et un taux d'humidité élevé retardent le séchage.

# BOTAMENT® CF 600

## Joint flexible spécial

### Formation de joints

La largeur du joint doit toujours être dimensionnée de manière à ce que le mouvement induit par les éléments structurels adjacents n'entraîne pas une dilatation ou une compression du mastic de plus de 25 %.

### Joints de dilatation

Largeur de joint	Profondeur de joint requise
< 10 mm	idem largeur (mini. 6mm)
≥ 10 mm	8 à 10 mm
≥ 15 mm	8 à 12 mm
≥ 20 mm	10 à 14 mm
≥ 25 mm	12 à 18 mm
≤ 30 mm	18 à 20 mm

En cas de joints plus profonds, il est recommandé d'insérer un fond de joint à cellules fermées.

Lorsque BOTAMENT® CF 600 est utilisé à l'extérieur, la largeur et la profondeur des joints doivent être d'au moins 10 mm.

### Mise en œuvre

- ❖ Masquer soigneusement les bords des joints.
- ❖ Avant d'utiliser BOTAMENT® CF 600, couper l'embout au-dessus du pas de vis de la cartouche.
- ❖ Visser sur le pas de vis la buse d'application fournie et la couper en biais en fonction de la largeur du joint
- ❖ Injecter BOTAMENT® CF 600 avec pression sur les flancs au moyen d'un pistolet manuel ou à air comprimé
- ❖ Immédiatement après le jointoiment, lisser les inégalités à l'aide d'un pinceau ou d'une spatule (humidifié avec de l'eau à faible tension superficielle)
- ❖ Retirer immédiatement les bandes adhésives

Il faut éviter l'adhérence du silicone au fond du joint (adhérence sur trois flancs). Les cartouches ouvertes peuvent être refermées avec un peu de mastic d'étanchéité et conservées de cette manière pendant plusieurs jours

### Recommandations importantes

BOTAMENT® CF 600 ne convient pas pour le remplissage de joints élastiques avec des revêtements en pierre naturelle. Il faut utiliser à cet effet le silicone pour pierre naturelle BOTAMENT® S 3 SUPAX.

BOTAMENT® CF 600 ne peut pas être utilisé sur des supports contenant du bitume ou du goudron.

Une désinfection adéquate au chlore est essentielle pour réduire les attaques par moisissures de BOTAMENT® CF 600 dans les piscines.

Pendant la mise en œuvre et la phase de durcissement de BOTAMENT® CF 600, il faut assurer une bonne aération et ventilation du chantier.

Les mastics d'étanchéité à base de silicone ne peuvent pas être recouverts de peinture.

En cas de sous-dimensionnement, d'humidité permanente ou de fortes sollicitations mécaniques, chimiques ou physiques, les joints souples remplis de mastic sont soumis à une garantie limitée et doivent être contrôlés à intervalles réguliers et le cas échéant, renouvelés afin d'éviter des dommages consécutifs. Des joints soumis à de telles sollicitations sont dès lors considérés comme des joints d'entretien et nécessitent une maintenance régulière.

Pour vérifier l'adhérence sur le support respectif, nous recommandons d'effectuer un test de mise en œuvre in situ aux conditions réelles du chantier.

**Utiliser les silicones avec précaution. Toujours lire l'étiquette et les informations sur le produit avant utilisation.**

La fiche de données de sécurité est à votre disposition sur [www.botament.fr](http://www.botament.fr).

**Remarque :** dans cette fiche technique, les indications données sont le résultat de nos expériences et de notre savoir et sont non-contractuelles. Ces indications sont à adapter suivant les conditions de chantier, d'utilisation et aux sollicitations présentes. Cela étant énoncé, nous garantissons la véracité de ces données dans le strict cadre de nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

Les informations complémentaires données par nos collaborateurs ne sont contractuelles que lorsqu'elles sont confirmées par écrit. Dans tous les cas, les règles techniques reconnues sont à respecter. Edition F-2107. Toute nouvelle édition rend caduque la précédente. Les fiches techniques sont à télécharger sur [www.botament.fr](http://www.botament.fr). D1810 MC-CHIMIE division BOTAMENT® 8 Avenue Marchande 57520 Grosbliederstroff