BOTAMENT® MF 300

Bazénová spárovací hmota pro mozaiky – 2 sl.

BOTAMENT® MF 300 je spárovací hmota na minerální-anorganické bázi pro spáry o šířce do 5 mm. Výrobek je vhodný pro použití na stěnách a podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí. BOTAMENT® MF 300 byl vyvinut speciálně pro spárování keramických a skleněných mozaik v oblastech vystavených dlouhodobému působení vody, jako např. bazény nebo wellness.

Vlastnosti

- vysoká odolnost proti chemikáliím
- vysoká odolnost parnímu čištění
- vysoká rezistence vůči mikrobiologickému bujení
- paropropustná
- vysoká pevnost v tlaku a oděruvzdornost
- odpuzuje vodu a nečistoty
- dobrá přilnavost ve spárách

Oblasti použití

Pro spárování
- hutných a slinutých dlaždic
- keramické a skleněné mozaiky

Příprava podkladu

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý, aby nedošlo k lokálním odchylkám v odstínu spárovací hmoty.
Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo nečistoty.
Ve spojení se speciálními silikátovými hmotami jako BOTAMENT® MF 300 jsou prvky z neželezných kovů, jako např. hliníkové, či zinkové profily zásadně nepřípustné.

Technická data

Materiálová základna	speciální minerální-anorganická malta
Barvy	bílá (10) manhattan (23)
Balení	13 kg – komplet 2 × 5 kg sypká složka (A) 2 × 1,5 kg tekutá složka (B)
Skladování	Nesmí zmrznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 9 měsíců.
Hustota	~ 1,95 kg/dm^3
Tepelná odolnost	- 30°C až + 80°C
Hmotnostní poměr míchání	~ 28 – 30 % tekutiny k sypké složce
Doba zrání	3 minuty
Doba zpracovatelnosti	~ 15 – 30 minut
Pochozí	cca po 3 hodinách
Mechanická zátěž a chemická zátěž	cca za 7 dní
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+5°C až +25°C
Čisticí prostředek	
za čerstva	vodou
po vytvrzení	na odstranění cementových povlaků, např. BOTAMENT® R 72

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

BOTAMENT® MF 300

Bazénová spárovací hmota pro mozaiky – 2 sl.

Zpracování

- tekutou složku nalít do čisté nádoby na míchání
- postupně dávkovat sypkou složku
- řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení (max. 400 ot. /min), až vznikne homogenní hmota
- po uplynutí zrání hmotu ještě jednou krátce promíchat
- do spár nanášet pomocí speciální gumové stěrky
- provést rozmytí spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby a bez prodlení provést konečné očištění dlaždic
- vodu pro mytí měnit po každých 10 m^2

Na neglazovaných dlaždicích může zůstat cementový povlak, který lze dočistit pomocí vhodného čisticího prostředku. Před aplikací čisticího prostředku je nezbytně nutné spáry důkladně nasytit vodou. Potom je nezbytné důkladné opláchnutí plochy čistou vodou. Čerstvě zaspárované plochy je nutné chránit vhodnými opatřeními před vyšším tepelným namáháním, zejména přímým slunečním svitem, silným větrem respektive průvanem, aby nedošlo ke zprahnutí spárovací hmoty. Zdárný průběh vytvrzovacího procesu rovněž příznivě ovlivňuje průběžné vlhčení spár.

Spotřeba spárovací hmoty

rozměr dlaždic (cm)	10 × 10
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	1,52 kg/m^2
rozměr dlaždic (cm)	2 × 2 (mozaika)
šířka spár (mm)	3
hloubka spár (mm)	3
	1,44 kg/m^2

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na **www.botament.com**

Důležitá upozornění

Do spárovací hmoty BOTAMENT® MF 300 nesmí být přimíchávána voda, cement nebo barevné pigmenty. Přidáním by došlo k hrubému porušení materiálových vlastností.

Výrobek uchovávejte pouze v originálních obalech a neplňte jej do obalů z hliníku, zinku nebo jiných lehkých kovů.

BOTAMENT® MF 300 je produkt na minerální bázi a někdy se může objevit efekt mírného uvolnění písku z povrchu spáry. To však neovlivňuje užitnou způsobilost materiálu.

Obklady a dlažby vystavené silnému zatížení je nutné plánovat a provádět jako plochy údržbové.

V zájmu porovnání požadavků v daném objektu s technickými daty spárovací hmoty BOTAMENT® MF 300 ve vztahu k očekávané mechanické, tepelné i chemické zátěži se prosím obraťte na technickou kancelář naší firmy.

V bazénech musí být voda upravována v souladu s platnými normami a předpisy. Hodnota pH vody se musí pohybovat v rozmezí 6,5 až 7,6. Rovněž musí být dodržen obsah vápníku na úrovni minimálně 60 mg/l a kapacita kyselosti 1,6 – 2,4 mmol/l. Odchylky od uvedených hodnot mohou vést k poškození spárovací hmoty.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.
Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování, resp. spárování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Čerstvé, nevytvrzené spáry se nesmí zaprašovat sypkou spárovací hmotou („pudrování“), nebo zakrývat.

Na porézních dlaždicích, resp. s hrubou strukturou povrchu mohou ulpět zbytky spárovací hmoty.

Čisticí prostředky obsahující kyselinu mohou poškodit spárovací hmotu. S případnými dotazy na čištění a v případě kontaktu spárovací hmoty s vodou, která narušuje vlastnosti cementových hmot, např. kyselinou uhličitou rozpouštějící vápník, nebo solankou, kontaktujte prosím technickou kancelář naší firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na **www.botament.com**

Poznámka: Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebnímu objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchylují od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1505. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.com
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák